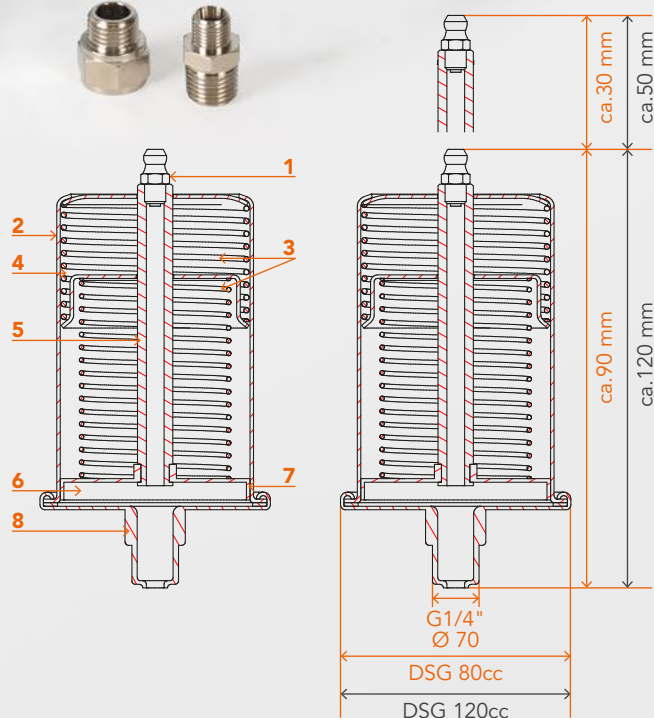


SMAROWNICA DWUSPRĘŻYNOWA DSG

Double Spring Greaser



| Nr | Nazwa | Materiał | Opis |
|----|-----------------|-------------------------------------|-------------------------------------------------------------|
| 1 | Smarownicza | Ocynkowana stal | Wygodne miejsce napełnienia zbiornika |
| 2 | Obudowa | Ocynkowana stal *Stal nierdzewna | Odporna na uszkodzenia i czynniki zewnętrzne obudowa |
| 3 | Sprężyny | Stal 1.4310 | Dokładność wytwarzanego ciśnienia +/- 6 % |
| 4 | Część pośrednia | Stal | Umożliwia stosowanie dwóch sprężyn |
| 5 | Napełniacz | Ocynkowana stal | Rdzeń do napełnienia zbiorniczka smarem lub olejem |
| 6 | Ostona tłoka | Ocynkowana stal | Zabezpiecza system i utrzymuje ciśnienie wewnątrz zbiornika |
| 7 | O-Ring | NBR 70 *Viton® | Uniemożliwia przeciekanie systemu |
| 8 | Ostona | Ocynkowana stal | Wykończenie sześciokątne Wielkość gwintu R 1/4" |



| | | |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|-------|
| Typ 1 – Czerwony kapturek | Delikatny nacisk | 3 bar |
| Do bezpośredniego przyłączenia do punktu smarowania. | | |
| Typ 2 – Czarny kapturek | Średni nacisk | 5 bar |
| Do bezpośredniego przyłączenia do punktu smarowania lub stosowania z zaworkami i przewodami giętkimi do 30 cm. | | |
| Typ 3 – Żółty kapturek | Silny nacisk | 8 bar |
| Jest używany, jeśli odległość smarownicy do punktu smarowania wynosi do 50 cm. | | |

ZMIENIĆ I OSZCZĘDZAJ Z DSG



Akcesoria na życzenie:

- Przewody zasilające
- Połączenie śrubowe węża
- Zawór kulowy
- Zawór elektromagnetyczny
- Redukcje
- Uchwyty
- Smarownice elektryczne do nabijania
- System kodyfikacji kolorystycznej

Smarownica dwusprężynowa DSG to unikatowe, ekologiczne, odporne na uszkodzenia urządzenie mechaniczne do jednopunktowego smarowania łożysk tocznych i ślizgowych, przekładni otwartych, przewodnic ślizgowych i liniowych, wrzecion, listew zębatych, uszczelnień wałów, łańcuchów, itp.

Innowacyjna budowa Smarownicy DSG gwarantuje jednolity poziom smarowania od nabicia, do całkowitego opróżnienia zbiornika ze środkiem smarnym. Wizualny wskaźnik ilości smaru zapewnia możliwość szybkiej reakcji w momencie zbyt dużego lub zbyt małego zużycia smaru, co pozwala na błyskawiczne usunięcie ewentualnej awarii.

Smarownica dwusprężynowa DSG wykonana jest z ocynkowanej stali, która gwarantuje długą żywotność urządzenia, brak konieczności częstych wymian, ochronę przed czynnikami zewnętrznymi i uszkodzeniami mechanicznymi. Opcjonalnie może być wykonana ze Stali nierdzewnej.

Smarownica dwusprężynowa DSG może być opcjonalnie wyposażona w zawory regulujące ilość przepływu środka smarnego, zawory elektromagnetyczne dla miejsc, które nie są smarowane 24/7, redukcje do podłączenia w dowolnym miejscu, czy przewody, które umożliwią montaż nie bezpośrednio w punkcie smarowania.

Smarownice dwusprężynowe DSG można nabijać dowolnym smarem lub olejem, co pozwala na w pełni uniwersalne zastosowanie, a każde, do tej pory, smarowane ręcznie miejsce, może być automatycznie obsługiwane przez smarownice DSG.

Smarownica dwusprężynowa DSG pomaga zapobiec około 70% awarii łożysk tocznych.

Smarownica dwusprężynowa DSG umożliwia stałe wprowadzanie idealnej ilości środka smarnego, co w porównaniu do smarowania ręcznego zapobiega przesmarowaniu lub niedosmarowaniu danego miejsca.

Smarownica dwusprężynowa DSG zapobiega zanieczyszczeniom przez płyny, pyły i cząstki brudu, dzięki czemu znacznie wydłuża czas eksploatacji łożysk.

Stosowanie Smarownic dwusprężynowych DSG, nawet o 35% zmniejsza koszt obsługi i nieplanowanych przestojów w parkach maszynowych.

Smarownice dwusprężynowe DSG mogą być opcjonalnie wyposażone w system kodyfikacji kolorystycznej w 10 barwach (czerwony, pomarańczowy, żółty, zielony, niebieski, fioletowy, ciemnozielony, beżowy, szary, czarny), który pozwala unikać kosztownych błędów związanych z podaniem niewłaściwego środka smarnego.

| DSG | Produkty konkurencyjne |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|
| Obudowa z ocynkowanej stali * Możliwe jest wykonanie ze stali nierdzewnej | Obudowa z tworzywa sztucznego |
| Możliwość wielokrotnego użycia | Produkty jednorazowe |
| W pełni mechaniczne działanie | Użycie gazu lub baterii |
| Odporność na uszkodzenia mechaniczne | Krucha budowa |
| Łatwe uzupełnianie środka smarnego | Brak możliwości stosowania własnego środka smarnego |
| Max. temp. od -50°C do + 105°C Standard *Max. temp. od -20°C do + 230°C Opcja | Max. temp. od -40°C do +60°C |
| Bardzo długa żywotność | Krótką żywotność i konieczność wymiany |
| Pewność smarowania w każdych warunkach | Duża wrażliwość na warunki pracy |
| Rozwiązanie ekologiczne | Brak aspektu związanego z ekologią |
| Kodowanie kolorystyczne zgodne ze SPECTRUM i OilSafe | Brak kodowania kolorystycznego |

